

# EPOJET

Kétkomponensű, nagyon folyós epoxigyanta  
injektáláshoz és kihorgonyzáshoz



## ALKALMAZÁSI TERÜLET

- Túlterhelés vagy véletlen ütés illetve földrengés miatt megrepedt szerkezetek monolitikus javítása.
- Szerkezetek ragasztása és megerősítése kisnyomású injektálással.
- Fém szerkezetek precíziós kihorgonyzása.

### Jellemző alkalmazások

- Gerendák, oszlopok és repedt padlók szerkezeti javítása kisnyomású injektálással.
- Gerendák és padlók megerősítése *béton plaqué* (lemezrátét megoldással) injektálással, ahol a felerősítendő acéllemezeket oldallemezekkel erősítik fel, és ezért lehetetlen az **Adesilex PG1** vagy **Adesilex PG2** közvetlen felhordása.
- Repedések javítása és vízszigetelése víztárolókban, medencékben és csatornáknban.
- Különbféle meglazult homlokzati-falburkolati, fedő vagy építészeti elemek javítása injektálással.
- Utófesztítő kábeleket tartalmazó csatornák védőinjektálása.
- Repedezett közutak és ipari utak szerkezeti megerősítése és helyreállítása.
- Cementkötésű esztrichek repedéseinek tömítése.
- Földrengés, süllyedés vagy ütés miatt károsodott betonszerkezetek megerősítése és helyreállítása injektálással.
- Fém szerkezetek és betonacélok kihorgonyzása.

## MŰSZAKI JELLEMZŐK

Az **Epojet** kétkomponensű, oldószermentes epoxi ragasztó. Az előreadagolt komponenseket (A komponens = törzsgyanta, B komponens = edző) felhasználás előtt a teljes egyneműségig keverje be.

Az **Epojet** bekeverve alacsony viszkozitású, injektálásra különösen alkalmas nagyon folyós folyadékká válik.

Az **Epojet** zsugorodás nélkül köt meg, és teljesen megkötött állapotban vízzáró.

Az **Epojet** nagyon jó szigetelő képességű és magas mechanikai szilárdságú; valamint betonra és acélra kitűnően tapad.

Az **Epojet** teljesíti az MSZ ENV 1504-9 („Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására - Fogalommeghatározások, követelmények, minőség-ellenőrzés és a megfelelés értékelése - Általános elvek a termékek és rendszerek használatára”) és az MSZ EN 1504-5 („Betoninjektálás”) és az MSZ EN 1504-6 („Acélszerkezetek kihorgonyzása”) szabványok előírt alapvető követelményeit.

## FONTOS FIGYELMEZTETÉSEK

- Ne használja az **Epojet**-et +5°C-nál alacsonyabb hőmérsékleten.
- Ne használja az **Epojet**-et nedves felületekre.
- Ne használja az **Epojet**-et poros, málló vagy gyenge aljzatokra.
- Ne használja az **Epojet**-et mozgási hézagok kitöltésére.

## HASZNÁLATI UTASÍTÁS

### Aljzatelőkészítés

Az **Epojet** injektálása előtt a betonaljzat legyen tökéletesen szilárd és tiszta. Távolítsa el a sérült és leváló félben lévő részeket, a port, a cementtejet és a festéknymokat homokfúvással vagy keféstisztítással. Az olajjal vagy zsírral átitatódott

betont teljesen bontsa el.

## Acél erősítés elhelyezése és injektálás

Távolítsa el minden rozsdanyomot vagy zsírt (SA 2½) homokfúvással, vagy ha szükséges csiszolópapírral, és zsírtalanítsa oldószerral úgy, hogy fémtiszta felületet kapjon.

Az előkészítés után először dübelekkel biztosan erősítse fel az acéllemezeket a betonra, majd tömítse az injektálócsomkok körülötte területet **Adesilex PG1**-gyel vagy **Adesilex PG2**-vel.

## Repedések tömítése injektálással

A repedések szélei mentén készítsen kb. 8-9 mm átmérőjű olyan irányú furatokat, hogy azok metsszék a repedéseket. A fúrás során képződött port fújja ki a furatokból sűrített levegővel. Illessze a megfelelő injektáló csomkokat a furatokba, és tömítse **Adesilex PG1**-gyel vagy **Adesilex PG2**-vel.

Ha hely hiányában nem lehet furatokat készíteni, használjon lapos injektáló csomkokat, és azokat dübelekkel rögzítse közvetlenül a beton repedésére, majd tömítse **Adesilex PG1**-gyel vagy **Adesilex PG2**-vel.

Várjon, amíg az **Adesilex PG1** vagy **Adesilex PG2** megszilárdul (legalább 12 óra múlva), az egész injektáló rendszert fújja át sűrített levegővel, hogy kitisztítsa.

## A termék elkészítése

Az **Epojet** két komponensét keverje be. Öntse a B komponenst az A komponenshez, és keverje mindaddig vakolókanállal (a kis mennyiségeket), illetve kisfordulatszámú elektromos keverővel (a nagyobb kiszerezési mennyiségeket), hogy ne habosodjon, amíg az anyag teljesen sima, egynemű nem lesz. A keverési arány hibák elkerülése érdekében ne keverjen be részmennyiségeket, mert ez az **Epojet** nem megfelelő kikeményedését okozhatja. Ha ez mégis szükséges, tartsa be az előírt keverési arányt nagypontosságú elektromos mérleggel.

## A termék bedolgozása

Azonnal kezdje meg az **Epojet** injektálását a legalacsonyabban lévő injektáló csomkon át, és folytassa addig, amíg a gyanta a következő csomkon el nem kezd kifolyni. Ekkor zárja le az alacsonyabban lévő injektáló csomkot, és folytassa az **Epojet** injektálását a fölötte lévő csomkon át, és haladjon így tovább, amíg az egész repedést tökéletesen el nem tömítette.

A vízszintes felületen levő repedések az **Epojet** közvetlen beleöntésével egyszerűen tömíthetők.

Az **Epojet**-et +23°C-on a bekeverést követő 40 percen belül használja fel.

Ne használja az **Epojet**-et +5°C alatti hőmérsékletű aljzatra, vagy levegőhőmérsékletnél.



Epojet bekeverése



Injektáló csomkok rögzítése Adesilex PG1-gyel



Epojet injektálása megrepedt pillérbe



Gerenda javítása Epojet injektálással



Vízszintes szerkezet helyreállítása Epojet injektálással

## Tisztítás

Az **Epojet** bekeveréséhez, felhordásához használt szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, toluol, stb.) moshatja le, amíg a termék még friss.

## ANYAGSZÜKSÉGLET

- Repedések tömítése: 1,1 kg/l a kitöltendő üreg térfogatára vonatkozóan.
- Beton ragasztása acélhoz: 1,1 kg/m<sup>2</sup> minden mm rétegvastagsághoz.

## KISZERELÉS

- 4 kg-os egységek (3,2 kg A komponens + 0,8 kg B komponens).
- 2,5 kg-os egységek (2 kg A komponens + 0,5 kg B komponens).

## ELTARTHATÓ

Eredeti, bontatlan csomagolásban 24 hónapig. Tartsa a terméket +5°C-nál magasabb hőmérsékleten.

## AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS A FELHASZNÁLÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Az **Epojet** A komponense irritáló, ha szembe- vagy bőrre kerül. A B komponens maró hatású és komoly égési sérülést okozhat. Továbbá belélegezve ártalmas. Mindkét komponens (A és B) érzékenységet okozhat az összetevőkre érzékeny személyeknél. A termék alacsony molekulásúlyú epoxigyantákat tartalmaz, amelyek érzékenységet okozhatnak, ha más epoxi összetevőkkel szennyeződnek.

A termék használatakor mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget, és tartsa be a vegyi anyagok kezelésekor szükséges óvintézkedéseket! Ha a termék szembe vagy bőrre kerül, mossa ki azonnal bő, tiszta vízzel és forduljon orvoshoz.

A termék reagálás közben jelentős hőt fejleszt. Az A és B komponens bekeverése után dolgozza be a terméket amilyen hamar lehetséges és ne hagyja a keverőedényt őrizetlenül, amíg az nem teljesen üres.

Az **Epojet** A és B komponense veszélyes a vízi élővilágra. Ne bocsássa ki a terméket a környezetbe.

További és teljeskörű információt a termék biztonságos használatáról az érvényes Biztonsági adatlap tartalmaz. SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)		
TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK		
	A komponens	B komponens
Állag:	folyékony	folyékony
Szín:	átlátszó sárga	átlátszó sárga
Sűrűség (kg/l):	1,15	1,00
Brookfield viszkozitás (mPa·s):	500 (2-es tengely - 20 fordulat)	320 (2-es tengely - 20 fordulat)
ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)		
Keverési arány:	A komponens : B komponens = 4 : 1	
Keverék állaga:	nagyon folyós	
Keverék színe:	átlátszó sárga	
Keverék sűrűsége (kg/l):	1,14	
Brookfield viszkozitás (mPa·s):	380 (2-es tengely - 5 fordulat)	
Fazékidő: - +23°C-on: - +30°C-on:	40 perc 20 perc	
Kötésidő: - +23°C-on: - +30°C-on:	4 óra 3 óra	
Bedolgozási hőmérséklettartomány:	+5°C-tól +30°C-ig	



Teljes kikeményedés:		7 nap múlva			
<b>VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK</b>					
Teljesítményjellemzők	Próbamódszer	Az MSZ EN 1504-5 szerint követelmények	Az MSZ EN 1504-6 szerint követelmények	A termék teljesítménye	
Tapadó-húzó szilárdság:	MSZ EN 12618-2	az aljzat kohéziós törése	nincs követelmény	megfelel a követelményeknek	
Tapadószilárdság ferde nyírással:	MSZ EN 12618-3	monolitikus törés	nincs követelmény	megfelel a követelményeknek	
Térfogati zsugorodás (%):	MSZ EN 12617-2	< 3	nincs követelmény	1,9	
Üvegesedési hőmérséklet:	MSZ EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Az injektálhatóság meghatározása száraz- és nedves-homokoszlopos vizsgálattal:	MSZ EN 1771	injektálási osztályok: – 0,1 mm széles repedések: < 4 perc – 0,2 és 0,3 mm közötti szélességű repedések: < 8 perc	nincs követelmény	száraz	nedves
				4 perc és 41 mp	4 perc és 50 mp
		közvetett feszültség: > 7 N/mm <sup>2</sup>	nincs követelmény	14 N/mm <sup>2</sup>	11 N/mm <sup>2</sup>
Tartósság (ciklikus fagyasztás-olvasztás és nedves/száraz után):	MSZ EN 12618-2	az aljzat kohéziós törése	nincs követelmény	megfelel a követelményeknek	
A húzószilárdság kialakulásának meghatározása +5°C-on:	MSZ EN 1543	húzószilárdság > 3 N/mm <sup>2</sup> 72 óra múlva üzemi hőmérsékleten	nincs követelmény	> 4,9	
Kúszás – mozgás 50 kN terheléssel 3 hónapig (mm):	MSZ EN 1544	nincs követelmény	≤ 0,6	0,46	
Betonacél rudak csúszásmentessége – mozgás 75 kN terheléssel (mm):	MSZ EN 1881	nincs követelmény	≤ 0,6	0,58	
Nyomószilárdság (N/mm <sup>2</sup> ):	MSZ EN 12190	nincs követelmény	> 80%-a a gyártó által ajánlott értéknek 7 nap után	95 (7 nap után)	
Húzószilárdság (N/mm <sup>2</sup> ):	MSZ EN ISO 527	–	–	44	
Húzási rugalmassági modulus (N/mm <sup>2</sup> ):	MSZ EN ISO 527	–	–	3.400	
Deformációs törés (%):	MSZ EN ISO 527	–	–	1,0	
Tűzállóság:	MSZ EN 13501-1	nincs követelmény	Euroclass	E	

## FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a

terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

Kérjük olvassa el a termék Műszaki adatlapjának aktuális verzióját, ami beszerezhető weboldalunkról: [www.mapei.hu](http://www.mapei.hu)

## JOGI NYILATKOZAT

A jelen Műszaki Adatlap („TDS”) másolható és hozzáadható egyéb projektdokumentumokhoz, de az így létrehozott dokumentum nem egészítheti ki vagy helyettesítheti a hatályos TDS követelményeit a MAPEI termék beépítésének időpontjában.

A legfrissebb TDS dokumentumok letölthető a [www.mapei.com](http://www.mapei.com) honlapon.

**A MAPEI SEMMILYEN FELELŐSSÉGET NEM VÁLLAL A JELEN TDS SZÖVEGÉNEK, AZ ABBAN SZEREPLŐ VAGY ABBÓL EREDŐ KÖVETELMÉNYEKNEK BÁRMELY MÓDOSÍTÁSA ESETÉN.**

367-3-2019 (H)

Az itt megjelent szövegek, fotók és illusztrációk bármilyen másolása tilos és törvény által büntetendő

