

Mapewood Paste 140

Állékony (tixotróp) állagú epoxi ragasztó fa szerkezeti elemek helyreállításához

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Új fa részek ragasztása meglévő faszerkezetekhez, a károsodott rész eltávolítása után. A szerkezeti elemekben valamint a pótlásban kialakított furatok kitöltése az összekötő rudak és/vagy lemezek rögzítésére.

Jellemző alkalmazások

Olyan erdei- és vörösfenyőből, nyárból, tölgyből, gesztenyéből vagy más fafajtából készült gerendák, fedélszékek és pillérek helyreállítása, amelyeket fából készült, az eredeti részhez esetleg fém illetve kompozit rúddal vagy lemezzel rögzített pótlással kell kijavítani.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapewood Gel 140** a Mapei kutatólaboratóriumaiban kifejlesztett összetételű, zselészerű állagú, oldószermentes, epoxi ragasztó, amely két előre-adagolt komponensből áll (A komponens = gyanta, B komponens = edző).

A **Mapewood Paste 140** két kiserelésben kapható: az egyik a hagyományos, amely a kettő komponens tartalmú két kannából áll. A két komponens összekeverése után az anyag simítóval kézzel dolgozható fel. A másik kiserelés lehetővé teszi – a két komponens előzetes összekeverése után –, hogy a terméket tubusból nyomjuk ki (olvassa el „A termék elkészítése” bekezdést).

A kikeverés után a **Mapewood Gel 140** könnyen bedolgozhatóvá válik, és zsugorodás nélkül megszilárduló, kitűnően tapadó, a fával fizikailag-mechanikailag kompatibilis valamint kitűnő mechanikai szilárdsággal rendelkező vegyületté válik.

JAVASLATOK

- Korhadás vagy szuvasodás által károsított puhafára vagy keményfára (tölgy és gesztenye) a **Mapewood Gel 140**-et csak az után alkalmazza, hogy a fát előtte **Mapewood Primer 100**-zal kezelte.
- Ne használja a **Mapewood Gel 140**-et +10°C alatti hőmérsékleten.
- Ne dolgozza fel a **Mapewood Gel 140**-et nedves felületekre.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

A felület előkészítése

A szerkezetet biztonságosan rögzítése után távolítsa el a gerenda, pillér vagy fedélszék sérült részét egy egyenes vágással.

Készítse elő a pótlást, a megszilárdítandóhoz hasonló minőségű vagy hosszabb természetes élettartamú és jobb mechanikai jellemzőkkel rendelkező fából készült pótlásról gondoskodva.

Készítsen megfelelő átmérőjű és mélységű furatot vagy bevágást a helyreállítandó elembe és a pótlásba egyaránt. Az alkalmas összekötő elemek lehetnek: menetes száruk vagy acélrudak, acéllemezek vagy más, olyan kompozit anyagból készült termékek, amelyek jó felületi tapadása bizonyított.

A vágás és fúrás során igyekezzen elkerülni, hogy a fa felszíne megrepedjen vagy megégjen, valamint hogy széttépett vagy összepréselt rostszerkezetű területek alakuljanak ki.

Ennek érdekében javasoljuk, hogy tartsa be a következő tanácsokat:

- megfelelő formájú és méretű éles szerszámokat használjon, amelyek mindig jól meg vannak élezve (semmiképpen se használjon acél- vagy betonfűrész, -fúróhegyet vagy -marófejet);
- gondoskodjon a szerszám megfelelő megvezetéséről, nehogy az a csomókba vagy keresztirányú rostokba akadva elcsúszhasson;
- a forgácsot gyakran távolítsa el, nehogy azok a felszínen megtapadva súrlódást és melegedést okozhassanak;
- a vágás után tisztítsa le a felszínről a fűrészport, forgácsot és szilánkokat.
- a fafelületek előkészítését a **Mapewood Gel 140** feldolgozását megelőző 24 órában végezze, nehogy a felszín oxidálódjon, szennyeződjön vagy beporosodjon.

Ha szükséges a megerősítendő faszerkezet furatainak falaira és a vágott felületeire és az új fa elemekre dolgozzon fel a fa típusától függően egy vagy két réteg **Mapewood Primer 100**-at, azért, hogy rögzítse a laza rostokat, és, hogy javítsa a **Mapewood Gel 140** tapadását. Javasoljuk, hogy használat előtt figyelmesen olvassa el a hozzá tartozó műszaki adatlapot. +20°C-on kb. 5 órát kell várni, mielőtt a pótlás felragasztását a **Mapewood Gel 140**-nel megkezdhetné.

Megjegyzés: Mielőtt a pótlást **Mapewood Gel 140**-nel felragasztaná vagy **Mapewood Primer 100**-zal kezelné, hagyja a beavatkozás helyszínén akklimatizálódni. Feltétlenül szükséges, hogy a károsodott és a pótlásra használt elem nedvességtartalma a majdani használat egyensúlyi értékéhez képest $\pm 3\%$ legyen, azért, hogy a méretváltozás, és következésképpen az összeragasztandó részek között kialakuló feszültség a lehető legkisebb legyen.

A termék elkészítése

Amennyiben a két kannából álló kiserelést használja, a **Mapewood Paste 140** két komponensét össze kell keverni. A B komponenst (fehér) öntse az A komponenshez (barna), és fúrógépbe fogott keverőszárral keverje a gyanta teljes egyneműségéig (egyenletes világosbarna szín). A kiserelések előre adagoltak. A véletlen keverési arány hibák elékerülése érdekében ne keverjen be részmenyiségeket, mert az a **Mapewood Paste 140** nem megfelelő kikeményedéséhez vezethet. Amennyiben részmenyiséget kell felhasználni, használjon precíziós elektronikus mérleget.

Abban az esetben, ha a két műanyag tartályból és a tubusból álló kiserelést használja, a következő módon járjon el: a B komponenst (fehér) öntse az A komponenst (barna) tartalmazó tartályba, és egy kis keverővel ellátott eszközzel keverje a termék teljes egyneműségéig (egyenletes világosbarna szín). A kinyomótárcsát illessze a tartályba, ügyelve arra, hogy a kinyomótárcsa jól feküdjön fel a terméken. Vágja le az üres tubus végét a menet fölött, és illessze a kinyomótárcsára. Ez után a kinyomótárcsát enyhén nyomja a tartály alja felé, hogy a **Mapewood Paste 140** a tubusba nyomódjon. Helyezze be a tubus alját, a tubus elejére csavarja fel a kinyomócsövet miután a hegyét a kívánt szélességnek megfelelően 45°-ban levágta. A tubust illessze a kinyomópisztolyba, és sajtolja ki a **Mapewood Paste 140**-et.

A keverék bedolgozása

A hőmérséklettől függő bedolgozhatósági idők figyelembevételével töltsé ki a fa elem (gerenda, pillér, fedélszék) furatát illetve üregét **Mapewood Paste 140**-nel, és helyezze el az összekötő rudat vagy lemezt, majd a pótlást illessze a helyreállítandó elemhez úgy, hogy a felületek tökéletesen felfeküdjenek egymáson. Abban az esetben, ha az összekötőelem elhelyezésére bevágást készített (például lemezek felhelyezéséhez, vagy mert az elem csak oldalról hozzáférhető) javasoljuk, hogy:

- a tervezett módon helyezze fel és rögzítse a pótlást, meggyőződve arról, hogy a pótlás és a helyreállítandó elem a lehető legnagyobb felületen érintkezzen;
- simítóval dolgozzon fel megfelelő mennyiségű **Mapewood Paste 140**-et az összekötőelem elhelyezésére szolgáló mélyedésbe;
- illessze a helyére az összekötő elemet;
- egy megfelelő méretű léccel zárja le az összekötőlemez mélyedését;
- simítóval távolítsa el az esetleges felesleges **Mapewood Paste 140** mennyiséget.

Abban az esetben, ha az összekötő elemeknek furatokkal készített helyet (például rudak elhelyezéséhez, vagy ha a helyreállítandó elemhez csak hosszirányban lehet hozzáférni), javasoljuk, hogy:

- helyezze az összekötőelemet a helyreállítandó részen a számára kiképzett helyre, majd az erre a célra készített keresztirányú furaton keresztül injektálja a **Mapewood Paste 140**-et;
- a pótlást helyezze el és rögzítse a tervezett helyzetben, biztosítva a pótlás és a helyreállítandó elem érintkezését a lehető legnagyobb felületen;
- injektálja a **Mapewood Paste 140**-et a pótlásba, az összekötő elem számára kialakított üregbe.

Megjegyzés: Ahol lehetséges, a **Mapewood Paste 140**-et mindig ajánlott mindkét ragasztandó felületre feldolgozni.

Az esetleges felesleges **Mapewood Paste 140** mennyiséget simítóval távolítsa el.

ANYAGSZÜKSÉGLET

1,59 kg/l a kitöltendő üregre.

Tisztítás

Javasoljuk, hogy a munkaeszközöket a termék kikeményedése előtt oldószerrel (etilalkohollal, toluollal, stb.) mossa le, mert a **Mapewood Paste 140** fémre is nagymértékben tapad.

KISZERELÉS

3 kg-os kannák (A + B) és készlet, ami 450 g-os műanyag tartályokból (A + B), kinyomó tárcsából és szabványos méretű üres tubusból áll.

TÁROLÁS

A terméket eredeti csomagolásban, +10°C feletti hőmérsékleten kell tárolni.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ ÓVÓRENDSZABÁLYOK

A **Mapewood Paste 140** bőrrel ismételten vagy hosszú ideig érintkezve allergiát válthat ki.

A termék használatakor mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget. Ha a bőrre kerülne, bő vízzel és szappannal mossa le. Ha allergiás tünetek mutatkoznának, forduljon orvoshoz.

Ha a szemébe kerül, folyó vízzel mossa ki és forduljon orvoshoz. Jól szellőző helyiségben használja.

FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

**A termékre vonatkozó referenciák
kérésre rendelkezésre állnak**

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)**TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK**

Vámbesorolás:	3907 30 00	
	A komponens	B komponens
Állag:	sűrű kence	sűrű kence
Szín:	barna	fehér
Látszólagos sűrűség (g/cm³):	1,6	1,6
Brookfield viszkozitás (mPa•s):	550.000 (Helipath F - 5-ös fordulat)	220.000 (Helipath F - 5-ös fordulat)
Eltartható:	24 hónapig száraz helyen, eredeti, bontatlan csomagolásban, +5°C és +30°C között	
EK 99/45 szerinti veszélyességi osztályozása:	irritáló	ártalmatlan
	Használat előtt olvassa el a „Biztonsági előírások” bekezdést, valamint a csomagoláson és a biztonsági adatlapon lévő információkat	
Keverési arány:	A komponens : B komponens = 2 : 1	
Keverék állaga:	állékony (tixotróp) kence	
Keverék színe:	világosbarna	
Keverék sűrűsége (g/cm³):	1,5	
Brookfield viszkozitás (mPa•s):	490.000 (3-as tengely - 5-ös fordulat)	
Bedolgozhatósági idő - +10°C-on: - +23°C-on: - +30°C-on:	150 perc 60 perc 30 perc	
Kötésidő - +10°C-on: - +23°C-on: - +30°C-on:	14-16 óra 4-5 óra 2 óra 30 perc - 3 óra	
Megengedett feldolgozási hőmérséklettartomány:	+10°C-tól +35°C-ig	
Teljes kikeményedés:	7 nap	

Tapadószilárdság (nyírás nyomásra) fa/fa (fenyő): - 7 nap után +23°C-on:	10 N/mm ²
Szakítószilárdság (ASTM D 638):	18 N/mm ²
Nyúlás húzásra (ASTM D 638):	1%
Hajlítószilárdság (ISO 178):	30 N/mm ²
Rugalmassági modulusz hajlításra (ISO 178):	4.000 N/mm ²
Nyomószilárdság (ASTM D 695):	45 N/mm ²
Rugalmassági modulusz nyomásra (ASTM D):	3.000 N/mm ²

MAPEI®
A JÖVŐT ÉPÍTJÜK

**A MAPEI CSOPORT MINŐSÍTETT RENDSZEREI
(Minőségbiztosítási, Környezetvédelmi és Munkabiztonsági)**

[*emlékek*]

MAPEI S.p.A. Olaszország

MAPEI CORP - U.S.A

MAPEI FAR EAST Pte Ltd
MAPEI MALAYSIA SDK BHD

MAPEI Sro - Csehország

[*emlékek*]

MAPEI Franciaország

MAPEI INC - Kanada

RESCON MAPEI AS - Norvégia

MAPEI KFT - Magyarország

MAPEI ARGENTINA S.A.

MAPEI SUISSE SA

www.mapei.com

[*Képek:*]

A tartón károsodott gerenda

Gerenda elvágása

Pótlás előkészítése

Mapewood Paste 140 feldolgozása

Gerendák csiszolása

Kinyomótárcsa elhelyezése

Tubus feltöltése

1503-7-2002 alapján