

# Mapewood Gel 120

## Gél formájú epoxi ragasztó fa szerkezeti elemek helyreállításához

### ALKALMAZÁSI TERÜLET

Új fa részek ragasztása meglévő faszerkezetekhez, a károsodott rész eltávolítása után. A szerkezeti elemben valamint a pótlásban kialakított furatok kitöltése az összekötő rudak és/vagy lemezek rögzítésére.

### Jellemző alkalmazások

Olyan erdei- és vörösfenyőből, nyárból, tölgyből, gesztenyéből vagy más fafajtából készült gerendák, fedélszékek és pillérek helyreállítása, amelyeket fából készült, az eredeti részhez esetleg fém illetve kompozit rúddal vagy lemezzel rögzített pótlással kell kijavítani.

### MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapewood Gel 120** a Mapei kutatólaboratóriumaiban kifejlesztett összetételű, zselészerű állagú, oldószermentes, epoxi ragasztó, amely két előre-adagolt komponensből áll (A komponens = gyanta, B komponens = edző).

A kikeverés után, a **Mapewood Gel 120** könnyen bedolgozhatóvá válik, és zsugorodás nélkül megszilárduló, kitűnően tapadó, a fával fizikailag-mechanikailag kompatibilis valamint kitűnő mechanikai szilárdsággal rendelkező vegyületté válik.

### JAVASLATOK

- Korhadás vagy szuvasodás által károsított puhafára vagy keményfára (tölgy és gesztenye) a **Mapewood Gel 120**-at csak az után alkalmazza, hogy a fát előtte **Mapewood Primer 100**-zal kezelte.
- Ne használja a **Mapewood Gel 120**-at +10°C alatti hőmérsékleten.
- Ne dolgozza fel a **Mapewood Gel 120**-at nedves felületekre.

### HASZNÁLATI UTASÍTÁS

#### A felület előkészítése

A szerkezetet biztonságosan rögzítése után távolítsa el a gerenda, pillér vagy fedélszék sérült részét egyenes vágással.

Készítse elő a pótlást, a megszilárdítandóhoz hasonló minőségű vagy hosszabb természetes élettartamú és jobb mechanikai jellemzőkkel rendelkező fából készült pótlásról gondoskodva.

Készítsen megfelelő átmérőjű és mélységű furatot vagy bevágást a helyreállítandó elembe és a pótlásba egyaránt. Az alkalmas összekötő elemek lehetnek: menetes száruk vagy acélrudak, acéllemezek vagy más, olyan kompozit anyagból készült termékek, amelyek jó felületi tapadása bizonyított. Abban az esetben, ha a rudak kihorgonyzásához hengeres üregeket készít, a **Mapewood Gel 120** alkalmazásához 6-7 mm átmérőjű keresztirányú furatokat kell készíteni (amelyek olyan mélyek, hogy az összekötő rúd elhelyezésére kialakított üregig érnek), amelyeken keresztül a terméket az *1. ábrának* megfelelően tudja az üregbe injektálni.

1. ábra

A vágás és fúrás során igyekezzen elkerülni a fa felszínének megrepedését vagy megégését, valamint a széttépett vagy összepréselt rostszerkezetű területek kialakulását.

Ennek érdekében javasoljuk, hogy tartsa be a következő tanácsokat:

- megfelelő formájú és méretű éles szerszámokat használjon, amelyek mindig jól meg vannak élezve (semmiképpen se használjon acél- vagy betonfűrész, -fűrőhegyet vagy -marófejet);
- gondoskodjon a szerszám megfelelő megvezetéséről, nehogy az a csomókba vagy keresztirányú rostokba akadva elcsúszhasson;
- a forgácsot gyakran távolítsa el, nehogy azok a felszínen megtapadva súrlódást és melegedést okozhassanak;
- a vágás után tisztítsa le a felszínről a fűrészport, forgácsot és szilánkokat.
- a fafelületek előkészítését a **Mapewood Gel 120** feldolgozását megelőző 24 órában végezze, nehogy a felszín oxidálódjon, szennyeződjön vagy beporosodjon.

Ha szükséges a megerősítendő faszerkezet furatainak falaira és a vágott felületeire és az új fa elemekre dolgozzon fel a fa típusától függően egy vagy két réteg **Mapewood Primer 100**-at a laza rostok rögzítése és a **Mapewood Gel 120** tapadásának javítása miatt. Javasoljuk, hogy használat előtt figyelmesen olvassa el a hozzá tartozó műszaki adatlapot. +20°C-on kb. 5 órát kell várni, mielőtt a pótlás felragasztását a **Mapewood Gel 120**-szal megkezdhetné.

**Megjegyzés:** Mielőtt a pótlást **Mapewood Gel 120**-szal felragasztaná vagy **Mapewood Primer 100**-zal kezelné, hagyja a beavatkozás helyszínén akklimatizálódni.

Feltétlenül szükséges, hogy a károsodott és a pótlásra használt elem nedvességtartalma a majdani használat egyensúlyi értékéhez képest  $\pm 3\%$  legyen, azért, hogy a méretváltozás, és következésképpen az összeragasztandó részek között kialakuló feszültség a lehető legkisebb legyen.

### **A termék elkészítése**

A **Mapewood Gel 120** két komponensét össze kell keverni. A B komponenszt öntse az A komponenshez, és fűrőgépbbe fogott keverőszárral keverje a gyanta teljes egyneműségéig.

Keverési arány: 4 súlyrész A komponenshez 1 súlyrész B komponens.

A véletlen keverési arány hibák elékerülése érdekében egész csomagolásokat használjon fel. Amennyiben részmennyiséget kell kikeverni, használjon precíziós elektronikus mérleget.

### **A termék bedolgozása**

A összekötő rudat helyezze a furatba, és a pótlást illessze a helyreállítandó elemhez úgy, hogy a felületek tökéletesen felfeküdjenek egymáson. A **Mapewood Gel 120** injektálásának megkezdése előtt 24-48 órával **Mapewood Paste 140**-nel tömítse el a vágás területét, és a helyreállítás közelében minden más olyan helyet, ahol a **Mapewood Gel 120** kifolyhat (repedések, hasadékok vagy lyukak). A **Mapewood Gel 120** injektálja az oldalsó furatokba, amint azt a 2. ábra mutatja:

2. ábra

### **ANYAGSZÜKSÉGLET**

1,01 kg/l a kitöltendő üregre.

## **Tisztítás**

Javasoljuk, hogy a munkaeszközöket a termék kikeményedése előtt oldószerrel (etilalkohollal, toluóllal, stb.) mossa le, mert a **Mapewood Paste 120** fémre is nagymértékben tapad.

## **KISZERELÉS**

2,5 kg-os egységek (A komponens = 2 kg és B komponens = 0,5 kg).

## **TÁROLÁS**

A terméket eredeti csomagolásban, +10°C feletti hőmérsékleten kell tárolni.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

## **AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ ÓVÓRENDSZABÁLYOK**

A **Mapewood Paste 120** bőrével ismételten vagy hosszú ideig érintkezve allergiát válthat ki.

A termék használatakor mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget. Ha a bőrére kerülne, bő vízzel és szappannal mossa le. Ha allergiás tünetek mutatkoznának, forduljon orvoshoz.

Ha a szemébe kerül, folyó vízzel mossa ki és forduljon orvoshoz. Jól szellőző helyiségben használja.

## **FIGYELMEZTETÉS**

*A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.*

**A termékre vonatkozó referenciák  
kérésre rendelkezésre állnak**

<b>MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)</b>		
<b>TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK</b>		
<b>Vámbesorolás:</b>	3907 30 00	
	<b>A komponens</b>	<b>B komponens</b>
<b>Állag:</b>	paszta	paszta
<b>Szín:</b>	világosbarna	sárga
<b>Sűrűség (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,02	1,00
<b>Brookfield viszkozitás (mPa•s):</b>	13.000 (3-as rotor - 5-ös fordulat)	11.000 (2-es rotor - 5-ös fordulat)
<b>Eltartható:</b>	24 hónapig száraz helyen, eredeti bontatlan csomagolásban, +5°C és +30°C között	
<b>EK 99/45 szerinti veszélyességi osztályozása:</b>	irritáló	ártalmatlan
	Használat előtt olvassa el a „Biztonsági előírások” bekezdést, valamint a csomagoláson és a biztonsági adatlapon lévő információkat	
<b>Keverési arány:</b>	A komponens : B komponens = 4 : 1	
<b>Keverék állaga:</b>	zselés paszta	
<b>Keverék színe:</b>	világosbarna	
<b>Keverék sűrűsége (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,01	
<b>Brookfield viszkozitás (mPa•s):</b>	11.400 (3-as rotor - 5-ös fordulat)	
<b>Bedolgozhatósági idő</b>		
- +10°C-on:	60 perc	
- +23°C-on:	40 perc	
- +30°C-on:	20 perc	
<b>Kötésidő</b>		
- +10°C-on:	90 perc	
- +23°C-on:	50 perc	
- +30°C-on:	30 perc	
<b>Megengedett feldolgozási hőmérséklettartomány:</b>	+10°C-tól +30°C-ig	
<b>Teljes kikeményedés:</b>	7 nap	

<b>Tapadószilárdság (nyírás nyomásra) fa/fa (fenyő): 7 nap után +23°C-on:</b>	9 N/mm <sup>2</sup>
<b>Szakítószilárdság (ASTM D 638):</b>	30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Nyúlás húzásra (ASTM D 638):</b>	1,2 %
<b>Hajlítószilárdság (ISO 178):</b>	60 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rugalmassági modulus hajlításra (ISO 178):</b>	2.000 N/mm <sup>2</sup>
<b>Nyomószilárdság (ASTM D 695):</b>	65 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rugalmassági modulus nyomásra (ASTM D 695):</b>	5.000 N/mm <sup>2</sup>

[Képek:]

*Mapewood Gel 120 injektálása*

*Mapewood Gel 120 injektálása*

*Gerendapótlás profiljának kialakítása*

*Helyreállított gerenda*

**MAPEI<sup>®</sup>**  
A JÖVŐT ÉPÍTJÜK

**A MAPEI CSOPORT MINŐSÍTETT RENDSZEREI  
(Minőségbiztosítási, Környezetvédelmi és Munkabiztonsági)**

**[emblémák]**

MAPEI S.p.A. Olaszország

**[emblémák]**

MAPEI Franciaország MAPEI INC - KANADA RESCON MAPEI AS - NORVÉGIA MAPEI KFT - MAGYARORSZÁG MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI Sro - CSEHORSZÁG

1502-7-2002 alapján