

[Mapei logo]

Epojet LV

Rendkívül folyós, alacsony viszkozitású, kétkomponensű epoxigyanta hajszairepedések injektálására, nedves felületen is

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- Repedések monolitikus tömítése.
- Acéllemezek ragasztása betonra (Beton Plaqué - lemezrátét megoldás) kisnyomású injektálással.

Jellemző alkalmazások

- Gerendák, oszlopok és repedt padlók szerkezeti javítása kisnyomású injektálással.
- Gerendák és padlók megerősítése Beton Plaqué (lemezrátét megoldással) injektálással, ahol a felerősítendő acéllemezeket oldallemezekkel együtt erősítik fel, és ezért lehetetlen az **Adesilex PG1** vagy **Adesilex PG2** közvetlen felhordása.
- Különféle meglazult homlokzati-falburkolati, fedő vagy építészeti elemek javítása.
- Repedezett közutak és ipari utak, valamint mélyépítési szerkezeti megerősítése és helyreállítása.
- Cementkötésű esztrichek repedéseinek tömítése.
- Földrengés, süllyedés vagy ütközés miatt károsodott betonszerkezetek helyreállítása injektálással.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Az **Epojet LV** két előreadagolt komponensből álló (A komponens = törzsgyanta, B komponens = edző), epoxi ragasztó, amelynek komponenseit felhasználás előtt a teljes egyneműségig keverje be.

Az **Epojet LV** bekeverve alacsony viszkozitású, injektálásra különösen alkalmas, rendkívül folyós folyadékká válik.

Az **Epojet LV** zsugorodás nélkül köt meg még nedves felületeken is, és teljesen megkötött állapotban vízzáró, ellenáll a levegőben található vegyi anyagoknak.

Az **Epojet LV** kitűnő szigetelő és jó mechanikai tulajdonságú.

Az **Epojet LV** teljesíti az MSZ ENV 1504-9 („Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására. Fogalommeghatározások, követelmények, minőség-ellenőrzés és a megfelelőség értékelése. 9. rész: Általános elvek a termékek és rendszerek használatára”) és az MSZ EN 1504-5 („Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására. Fogalommeghatározások, követelmények, minőség-ellenőrzés és megfelelőségértékelés. 5. rész: Betoninjektálás”) szabványok előírt alapvető követelményeit.

FONTOS FIGYELMEZTETÉSEK

- Ne használja az **Epojet LV**-t +10°C-nál alacsonyabb hőmérsékleten.
- Ne használja az **Epojet LV**-t poros, málló vagy laza aljzatokra.

- Ne használja az **Epojet LV**-t mozgási hézagok kitöltésére.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Aljzatelőkészítés

Az **Epojet LV** injektálása előtt a betonaljzat legyen tökéletesen szilárd és tiszta.

Acél erősítés felragasztása injektálással

Előzőleg távolítsa el a betonacélokról a rozsdát, a festéknyomokat és a zsírt lehetőleg (SA 2½) homokfúvással úgy, hogy fémtiszta felületet kapjon.

Az előkészítés után először dübelekkel biztosan erősítse fel az acéllemezeket a betonra. Tömítse az injektálócsonkok körülötte területet **Adesilex PG1**-gyel vagy **Adesilex PG2**-vel. Ez utóbbi termék fazékideje hosszabb. Használja ugyanazt a terméket a betonfelület és az erősítő elem közötti egyéb hézagok lezárására. Az **Adesilex PG1** vagy **Adesilex PG2** megszilárdulása után injektálja az **Epojet LV**-t az injektálócsonkokon át.

Repedések tömítése injektálással

A repedések szélei mentén készítsen kb. 8-9 mm átmérőjű olyan irányú furatokat, hogy azok metsszék a repedéseket. A fúrás során képződött port fújja ki a furatokból sűrített levegővel. Illessze a megfelelő injektáló csomkokat a furatokba, és a teljes munkafelületet tömítse **Adesilex PG1**-gyel vagy **Adesilex PG2**-vel.

Ha hely hiányában nem lehet furatokat készíteni, használjon lapos injektáló csomkokat, és azokat dübelekkel rögzítse közvetlenül a beton repedésére, vagy tömítse **Adesilex PG1**-gyel vagy **Adesilex PG2**-vel.

Miután az **Adesilex PG1** vagy **Adesilex PG2** megszilárdult (legalább 12 óra múlva), az egész injektáló rendszert fújja át sűrített levegővel, hogy meggyőződjön arról, hogy az injektáló rendszer szabadon átjárható.

Bekeverés

Az **Epojet LV** két komponensét keverje össze. Öntse a B komponenst az A komponenshez, és keverje mindaddig vakolókanállal (a kis mennyiségeket), vagy kisfordulatszámú elektromos keverővel (a nagyobb készereleési mennyiségeket), hogy ne habosodjon, amíg az anyag teljesen sima, egynemű nem lesz.

A keverési arány hibák elkerülése érdekében ne keverjen be részmennyiségeket, mert ez az **Epojet LV** nem megfelelő kikeményedését okozhatja. Ha ez mégis szükséges, tartsa be az előírt keverési arányt nagy pontosságú elektromos mérleggel.

Injektálás

Azonnal kezdje meg az **Epojet LV** injektálását a legalacsonyabban lévő injektáló csomkon át. Folytassa addig, amíg a gyanta a következő csomkon el nem kezd kifolyni. Ekkor zárja le az alacsonyabban lévő injektáló csomkot, és folytassa az injektálást a fölötte lévő csomkon át, és haladjon így tovább, amíg az egész repedést tökéletesen el nem tömítette. A vízszintes felületek repedései az **Epojet LV** közvetlen beleöntésével egyszerűen tömíthetők.

Az **Epojet LV**-t +23°C-on a bekeverést követő 35 percen belül használja fel. Ne használja az **Epojet LV**-t +10°C alatti hőmérsékletű aljzatra, vagy levegőhőmérsékletnél.

Tisztítás

Az **Epojet LV** erős tapadása miatt a bekeveréséhez, felhordásához használt szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, toluol, stb.) moshatja le, amíg a termék még friss.

ANYAGSZÜKSÉGLET

– Repedések tömítése:

1,1 kg/l a kitöltendő üreg térfogatára vonatkozóan.

- Beton ragasztása acélhoz:
1,1 kg/m² minden mm rétegvastagsághoz.

KISZERELÉS

4 kg-os egységek (3,2 kg A komponens + 0,8 kg B komponens).

2,5 kg-os egységek (2 kg A komponens + 0,5 kg B komponens).

ELTARTHATÓ

Eredeti, bontatlan csomagolásban 24 hónapig. Az **Epojet LV**-t tartsa +5°C-nál magasabb hőmérsékleten.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS A FELHASZNÁLÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Az **Epojet LV** A komponense irritáló, ha szembe- vagy bőrre kerül. A B komponens erősen maró és égési sérüléseket okozhat. Belélegzése, vagy lenyelése káros. Mind az A, mind a B komponense túlérzékenységi reakciót válthat ki az anyagra érzékeny emberekből.

Az **Epojet LV** alacsony molekulású gyantákat tartalmaz, amely túlérzékenységi reakciót válthat ki, amennyiben más epoxi alkotókkal reakcióba lép.

A termék használatakor mindig viseljen védőkesztyűt, és védőszemüveget, valamint tegye meg a vegyi anyagok kezelésére vonatkozó szokásos óvintézkedéseket.

Ha szembe, vagy bőrre került, bő vízzel mossa le, és forduljon orvoshoz!

Jól szellőző helyiségben használja! Ha a terméket kevésbé szellőző térben használja fel, használjon szűrőbetétes maszkot!

Az **Epojet LV** A és B komponense veszélyes a vízi élővilágra: ne bocsássa ki a környezetbe! A termék reakciója során jelentős hő keletkezik. Az A és a B komponensek összekeverése után javasoljuk, hogy használja fel a terméket a lehető leghamarabb és soha ne hagyja a tárolóedényt felügyelet nélkül, amíg az teljesen ki nem ürül. A termék biztonságos felhasználásával kapcsolatosan további és teljes információt a Biztonsági Adatlapon találhat.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

A termékismertető aktuális változata elérhető a www.mapei.com honlapunkon

**A termékre vonatkozó referenciák
kérésre rendelkezésre állnak, illetve
hozzáférhetők a www.mapei.it és
www.mapei.com honlapokon**

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK

	A komponens	B komponens
Állag:	flyékony	flyékony
Szín:	átlátszó sárga	átlátszó sárga
Sűrűség (kg/l):	1,1	0,98
Brookfield viszkozitás (mPa·s):	300 (2-es tengely - 20 fordulat)	25 (1-es tengely - 50 fordulat)

ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)

Keverési arány:	A komponens : B komponens = 4 : 1
Keverék állaga:	rendkívül folyós
Keverék színe:	átlátszó sárga
Keverék sűrűsége (kg/l):	1,10
Brookfield viszkozitás (mPa·s):	140 (1-es tengely - 20 fordulat)
Fazékidő (MSZ EN ISO 9514):	
- +23°C-on:	35 perc
- +30°C-on:	15 perc
Kötésidő:	
- +23°C-on:	7-8 óra
- +30°C-on:	2-3 óra
Bedolgozási hőmérséklet:	+10°C-tól +35°C-ig
Teljes kikeményedés:	7 nap múlva

VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK

Teljesítményjellemzők	Próbamódszer	Az MSZ EN 1504-5 szerint követelmények	A termék teljesítménye	
Tapadó-húzó szilárdság:	MSZ EN 12618-2	az aljzat kohéziós törése	megfelel a követelményeknek	
Tapadószilárdság ferde nyírással:	MSZ EN 12618-3	monolitikus törés	megfelel a követelményeknek	
Térfogati zsugorodás (%):	MSZ EN 12617-2	< 3	2,1	
Üvegesedési hőmérséklet:	MSZ EN 12614	> 40°C	> 40°C	
Az injektálhatóság meghatározása száraz- és nedves-homokoszlopos vizsgálattal:	MSZ EN 1771	injektálási osztályok: - 0,1 mm széles repedések: < 4 perc - 0,2 és 0,3 mm közötti szélességű repedések: < 8 perc	száraz	nedves
			1 perc és 30 másodperc	1 perc és 30 másodperc
		közvetett feszültség: > 7 N/mm ²	11 N/mm ²	10 N/mm ²
Tartósság (ciklikus fagyasztás-olvasztás és nedves/száraz után):	MSZ EN 12618-2	az aljzat kohéziós törése	megfelel a követelményeknek	
A húzószilárdság kialakulásának meghatározása +10°C-on:	MSZ EN 1543	húzószilárdság > 3 N/mm ² 72 óra múlva üzemi hőmérsékleten	> 3	

Húzószilárdság (N/mm ²):	MSZ EN ISO 527	-	50
Húzási rugalmassági modulus (N/mm ²):	MSZ EN ISO 527	-	2,900
Deformációs törés (%):	MSZ EN ISO 527	-	2,9
Nyomószilárdság (N/mm ²):	ASTM D 695	-	70

MAPEI[®]
A JÖVŐT ÉPÍTJÜK

365-2-2016 alapján